

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

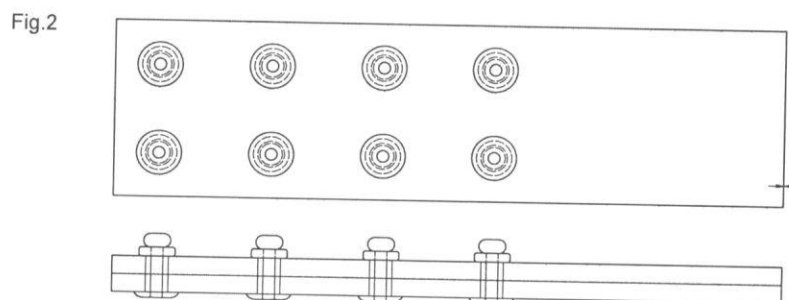
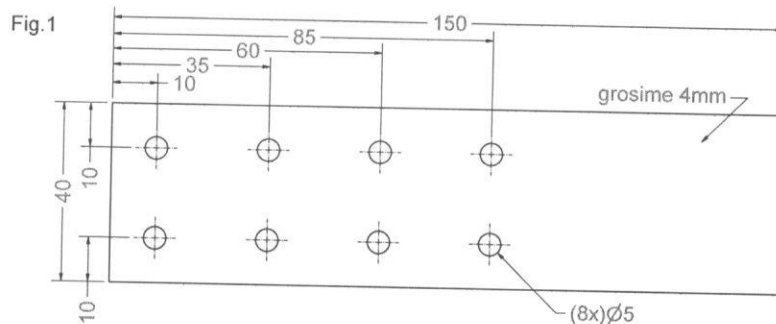
1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate;
2. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
3. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
4. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Utilizează SDV-urile, mașinile și utilajele necesare executării părților componente ale structurilor metalice;
8. Asamblează părțile componente ale structurilor metalice.

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Executarea a două repere, din tablă de oțel OL 37, conform desenelor de execuție și asamblarea reperelor utilizând pop-nituri.

Enunțul temei pentru proba practică: Executați două repere din tablă de oțel OL 37, conform fig.1 și apoi realizați asamblarea reperelor utilizând pop-nituri $\Phi 4.8 \times 14$, conform fig.2



Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Alegerea niturilor și a S.D.V - urilor necesare asamblării prin nituire a pieselor;
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
5. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
6. Executarea asamblării prin nituire a pieselor;
7. Controlul asamblării nituite executate;
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor de lăcătușerie pe care le-ați executat pentru obținerea pieselor, veți descrie operațiile executate pentru obținerea pieselor, a etapelor asamblării prin nituire a acestora, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea pieselor și a asamblării acestora.

Timp de lucru: 90 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. Materiale: tablă OL37 grosime 4 mm, pop-nituri $\Phi 4.8 \times 14$.

2.Scule, dispozitive și verificatoare; masă de trasat, ac de trasat, riglă gradată, punctator, ciocan, foarfece tip ghilotină, mașină de găurit, burghiu $\Phi 5$, cleste pop-nituri.

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1.Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	1.Citirea desenelor de execuție în vederea executării pieselor	5 p
	2. Alegerea semifabricatelor, a niturilor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor și a asamblării acestora	10 p
	3.Organizarea locului de muncă	5 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	1.Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor	10 p
	2.Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele	15 p
	3. Executarea asamblării prin nituire a pieselor	10 p
	4.Verificarea calității asamblării prin nituire executate	5 p
	5.Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1.Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	5 p
	2.Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea pieselor	10 p
	3. Descrierea etapelor asamblării prin nituire a pieselor.	5 p
	4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării prin nituire	5 p
	5.Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia

Administrator:
Sîmzian Georg

